

## APARATO DE ENSAYOS COBB modelo CT-05

Aparato de Ensayos COBB (mordaza rápida) para determinar la capacidad de absorción de agua en Papel y Cartón Corrugado

De acuerdo a normas: TAPPI T441 - ISO 535 -NF Q-03-018 - NF Q-03-035 -FEFCO 7 - DIN 53132  
EN 20535 - SCAN P12..

- ❑ Sujeción rápida de la muestra (por resorte)
- ❑ Área de ensayo de la muestra estándar 100 cm<sup>2</sup>\*
- ❑ Rodillo de acero inoxidable de 10 Kg de peso
- ❑ Junta sellante de caucho blando
- ❑ Fabricado en acero inoxidable



El equipo COBB estándar modelo CT-05 (cod. 2852), consta de:

- ❑ **Aparato COBB** con cilindro metálico de 100 +/-0,2 cm<sup>2</sup> de sección interior (correspondiente a un diámetro de 112,8 +/-2 mm). Con un sistema de fijación por mordaza rápida, sobre una base metálica recubierta de una lamina de caucho.
- ❑ **1 Rodillo de metal pulido** de 200 mm. de longitud, un diámetro de 90 mm y un peso de 10 ± 0,5 Kg
- ❑ **1 Anillo de goma blanda**, no absorbente, para evitar filtraciones de agua laterales.

Además de este equipo, para realizar el ensayo de COBB, es necesario disponer de hojas de papel secante con gramaje de 200 a 250 g/m<sup>2</sup>, una balanza con precisión de lectura de 0,001 g o mejor, cronómetro y probeta de vidrio graduada.

\* **NOTA:** Podemos suministrar separadamente aparatos de ensayos de COBB (sin rodillos metálicos) con secciones interiores, de 100 - 50 - 25 y 10 cm<sup>2</sup>, con sus respectivos anillos de caucho.

- **COBB TESTER** Sin Rodillo Metálico **CT/100** con un cilindro de sección 100 cm<sup>2</sup> (cod .T-6583)
- **COBB TESTER** Sin Rodillo Metálico **CT/50** con un cilindro de sección 50 cm<sup>2</sup> (cod. T-6982)
- **COBB TESTER** Sin Rodillo Metálico **CT/25** con un cilindro de sección 25 cm<sup>2</sup> (cod. T-6983)
- **COBB TESTER** Sin Rodillo Metálico **CT/10** con un cilindro de sección 10 cm<sup>2</sup> (cod. T-6984)
- **RODILLO DE ACERO INOXIDABLE (10 Kg)** – (cod. 6595)
- **PACK DE Papel Secante, de 20x20 cm , 500 hojas de 250 g/m<sup>2</sup>** – (cod. 2856)

### Descripción ensayo

Los equipos de ensayos Cobb permiten medir la cantidad de líquido que penetra en una hoja de papel y cartón. La definición del valor Cobb para un grado de encolado, es el cálculo de peso de agua absorbida en un tiempo especificado por 1 m<sup>2</sup> de papel o cartón bajo condiciones estándar (ISO 535).

El Equipo de encolado Cobb consiste en un recipiente cilíndrico amordazado a una base metálica cubierta de una lámina de material flexible, para realizar un cierre hermético, una vez se ha situado la muestra entre la base del recipiente cilíndrico y la lámina flexible de la placa base. Una muestra acondicionada es pesada previamente en una balanza, con una precisión de 1 mg, y después se coloca dentro del equipo Cobb estando seco éste. Una vez está la muestra colocada, se vierten 100 ml ± 5 ml de agua destilada en el interior del recipiente cilíndrico, tomando simultáneamente el tiempo en un cronómetro. Por ejemplo, si ha sido seleccionado un periodo de tiempo de 60 s, el agua se debe evacuar después de transcurridos 45 segundos.

#### PESOS Y DIMENSIONES:

Dimensiones: 200 x 300 x 180 mm (Ancho x Fondo x Alto)  
Embalaje: 300 x 400 x 200 mm (Ancho x Fondo x Alto)  
Peso Neto/Bruto: 13 Kg / 16 Kg

#### CONTENIDO ENVIO ESTANDAR:

> Equipo COBB + RODILLO de 10 Kg modelo CT-05 (estándar de 100 cm<sup>2</sup>)

