

FORMADOR DE HOJAS DE PAPEL

Para fabricar hojas de papel en el Laboratorio

De acuerdo a normas: ISO 5269/2 - DIN 54.358 parte 1 - UNE 57.042/2 - NF Q 50.002

Con el objeto de conocer las propiedades físico-mecánicas y ópticas del papel, cartón y materiales similares en hojas, es necesario fabricarlas en el laboratorio con un método rápido y fiable que permita una secuencia de realización de hojas rápida bajo unas condiciones similares.

Está compuesto por:

- ❑ Una base en comunicación con la cubeta de circulación.
- ❑ Una rejilla cubierta de una tela metálica.
- ❑ Un cilindro de plástico transparente. Este cilindro se ajusta a la rejilla circular.
- ❑ Un sistema de aspiración en forma de sifón.

Los accesorios tienen las características estrictamente definidas por la norma:

- ❑ Agitador (Fig.1)
- ❑ Rodillo de prensado (Fig.2)
- ❑ Útil para cambio de telas metálicas (Fig.3)



(Fig.1)



(Fig.2)



(Fig.3)

El diámetro útil de formación de la hoja de papel es de 215 mm



Altura (m)	Longitud (m)	Anchura (m)	Peso (kg)
1.35	0.45	0.86	67