

Pour mesurer la compression de bandes de papier selon la méthode S.C.T
 Compression à mâchoires jointives

Selon les Normes: ISO 9895 - TAPPI T826 - DIN 54518 - SCAN P46 - UNE 57142 - BS 7325



NOUVEAU
 Avec écran tactile

- ❑ Plage de mesure: 0 - 1000 N
- ❑ Résolution affichage 0,05 N
- ❑ Sélection Unités: lbs - lbs./in – Kg - Kg/cm - N ou kN/m
- ❑ Distance libre entre mors: 0,7 mm +/- 0,05 mm
- ❑ Vitesse d'essai : 3 +/- 0,5 mm/min.
- ❑ Force de serrage: 2300 ± 500 N
- ❑ Sortie RS232

OPTION:

LYNX Software

A travers un PC et le logiciel **LYNX SCT Test**, il est possible de faire l'acquisition rapide et précise des résultats. Le traitement des statistiques est possible ultérieurement.



INFORMATION GENERAL

L'équipement est destiné pour réaliser la compression à mâchoires jointives sur des bandes de papier cannelures et couverture pour cartons ondulés avec un grammage 100-400 g/m². L'échantillon de papier avec une longueur minimum de 120 mm et une largeur fixe de 15 mm est placé entre les mâchoires ouvertes. L'appui sur le Bouton de fermeture des mors fait démarrer l'essai de compression à une vitesse de 3 mm/min.

DESCRIPTION DE L'ESSAI

Une bande échantillon est placée dans le dispositif de serrage. L'équipement démarre. Les mâchoires sont fermées à l'aide d'air comprimé. Avant chaque mesure, la mise à zéro de l'appareil est effectuée. Les mâchoires se déplacent lentement jusqu'à la rupture de l'échantillon. Le résultat est visible sur l'afficheur.

À la fin de l'essai, les mâchoires retournent en position initiale pour débuter un nouvel essai. La valeur maximale est exprimée en N puis converti en Valeur de Résistance à la Compression en KN/m = (Equivalent Force Mesuré / Largeur de l'échantillon (15 mm)).

Après un lots de mesure dans chaque sens MD (Machine Direction) & CD (Cross Direction) de papier (20 selon les normes) , les valeurs incorrects peuvent être éliminées pour éviter des erreurs de statistiques. Le ratio MD/ CD est visible après les mesures dans chaque sens.

La force maximale de l'essai est exprimée en **N – Kg** ou **lbs et** le processeur interne les convertit en **kN/m, Kg/cm** ou **lbs/in** (Résistance à la Compression)

Les calculs automatiques du Maximum, Minimum, Moyenne sont disponibles pour le sens MD (Machine Direction) et CD (Sens Travers)

NOTE: Si la Résistance à la compression est souhaitée, nous vous recommandons l'acquisition du KIT PDA avec Logiciel SCT-Test. Si d'autres statistiques sont souhaités – COURBE de GAUSS - DISPERSION – COMPARAISON DE REFERENCES, nous vous conseillons le logiciel LYNX Simple, ou le Pack complet de Statistiques incluant la TENDANCE GRAPHIQUE ET SPC (Statistical Process Control). Une alternative est possible par le logiciel LYNX PRO qui offre plus de modularité.

SPECIFICATIONS

- Plage de mesure 0 - 1000 N
- Résolution affichage 0,05 N
- Sélection des Unités: lbs - lbs/in – Kg - Kg/cm - N or kN/m
- Espace entre mors : 0,7 +/- 0,05 mm
- Longueur mors: 30 +/- 0,5 mm
- Hauteur mors : 25 +/- 0,5 mm
- Longueur échantillon: 100 to 150 mm
- Largeur échantillon 15 +/- 0,1 mm
- Vitesse d'essai: 3 +/- 0,5 mm/min.
- Force de serrage : 2300 N ± 500 N
- Interface RS232

ALIMENTATION:

Power: 220 V, 50/60 Hz
Air comprimé: 600 kPa (4-6 Bars)

POIDS et DIMENSIONS:

Caisse pour Transport: 600 x 500 x 400 mm (W x D x H)
Poids Net/Brut: 30 Kg / 50 Kg

CONTENU de la LIVRAISON:

>SHORT SPAN COMPRESION TESTER "SCT"

