

PRESSE HUMIDE pneumatique "TAPPI" modèle NPT-10

Pour presser les feuilles de papier mouillé dans le laboratoire

Conforme aux Normes: TAPPI T205 - ISO 5269/1 – SCAN C26/M5 – PAPTAC C4...

- ✚ Presse faites de matériaux résistant à la corrosion
- ✚ Max. ouverture: 210 mm
- ✚ Course: 75 mm
- ✚ Pression max. vigueur: 16 KN
- ✚ Plate dimensions: 350 x 350 mm
- ✚ La pression du temps contrôlée par 2 minuteurs, réglable
- ✚ Canal de drainage constituée pour évacuer l'eau



Première papier buvard est placé sur la plaque de fond de la presse. D'autre part, placer la feuille de papier mouillé attaché au buvard. Puis, sur le papier humide, de placer une plaque de séchage, avec son côté brillant vers le bas, suivi par un autre papier buvard, sur lequel les suivants blot avec une autre feuille jointe à la (dans le cas de appuyant sur plusieurs feuilles de papier en même temps). Doit vérifier que les feuilles d'examen sont axés autant que possible

L'ensemble se compose de buvard, séchage humide, du papier et de carton mouillé séchage, répété plusieurs fois. Le séchage de la dernière place plaque d'un buvard sec

Placez la pile de feuilles dans la presse et mis en exploitation est de parvenir à une pression effective de 400 ± 10 kPa à 20 ± 10 secondes. Maintenir cette pression pendant une période de 5 minutes, et après eux, sont à basse pression et retirer la pile de feuilles dans la presse.

Après ce premier pressage, les feuilles d'essai doit être solidement fixée sur les plaques en métal poli et tout laisse que ce n'est pas, doit être rejeté. Ce qui suit est un second pressage, ce qui inverse l'ordre des feuilles d'essai, et a remplacé toutes les feuilles de papier buvard. Pour ce faire, placez la première chambre de séchage de la première pression, avec la feuille d'examen qui s'y rattachent (à l'essai sur route up) dans un endroit sec blot.

La pile contient désormais une plaque à déshydratant, sec à sec avec l'essai sur route et un buvard sec, répété cela plusieurs fois. Sont ré-appuyant sur les feuilles d'essai, élevant la pression à 400 ± 10 kPa. Maintenir cette pression pendant une durée de 2 minutes. Puis la pression est réduite et enlevé la pile de feuilles dans la presse.

Veiller à ce que la pile est la place centrale dans la presse et continuellement augmenter la pression effective sur les feuilles à 400 ± 10 kPa pendant 20 ± 10 secondes. Maintenir la pression pendant 5 minutes, puis relâchez-le pour enlever la collation de la presse

DIMENSIONS ET POIDS:

Electrical: 220V monophasique 50 Hz

DIMENSIONS ET POIDS:

Dimensions: 420 x 390 x 420 mm

Emballage: 460 x 410 x 460 mm

Poids Net/Brut: 24 Kg / 38 Kg

CONTINU de la LIVRAISON:

> Pneumatic Sheet Press modèle NPT-10

