

RAFFINEUR DE LABORATOIRE type PFI modèle NPFI-02

Pour le raffinage des pâtes chimiques et défibrillation de matières premières fibreuses selon des conditions normalisés.

Normes applicables : ISO 5264/2 DIN-EN 25264-2 SCAN C 24 TAPPI T248 PAPTAC C.7

Pour utiliser en laboratoire pour battre des pâtes chimiques dans des conditions normalisées et aussi pour la défibrillation de semi-digéré matières premières fibers.

Les coups éléments de l'usine composé d'un rouleau ciselé avec bars et un bon Plateau circulaire, à la fois de stainless acier. Le déploiement et la plaque d'assise sont conduits de façon indépendante et tourner dans la même direction, mais le déploiement a une vitesse périphérique. Vaincre conditions, comme la pâte de suc de cohérence, de coups de pression et de la distance entre les éléments de battre mai être modifiée dans les limites de l'échelle.

Le moulin batteur est équipé d'un compteur numérique pour enregistrer du rouleau au cours d'une révolution coups d'essai.

- q Puissance absorbée en Watt (mesure en continu)
- q Énergie consommée en kW / h, le passage à tabac au cours de processus

- q Economique grâce a une vitesse de raffinage rapide sur des petits volume de pâte (30 g)
- q Raffinage de 5 à 40 g de pâte à une concentration comprise entre 5 à 50 % (max. 450 ml de suspension)
- q Excellent répétabilité qui permet l'utilisation contrôle qualité et recherche
- q Protection et sécurité pour opérateur
- q Operation de raffinage automatique



DESCRIPTION

Le bol tourne à 720 +/- 20 r.p.m et le rotor avec 33 lames à 1440 +/- 30 r.p.m dans le même sens. La force de contact entre le rotor et le bol est de 3,33 N/mm. La pâte est alors raffinée par la pression entre le bol et les lames. Le temps de raffinage est compris entre 2 et 10 minutes selon le type de pâte.

WORKING PROCESS

Une quantité de pâte désintégrée est placée dans le bol puis répartie manuellement contre les parois du bol. Le rotor pivotant est placé dans le bol pour le démarrage du raffinage. La pression de raffinage est exercée par le levier. Un nombre de révolution est imposé. A l'atteinte du nombre de tours la machine s'arrête automatiquement. Le rotor retourne à sa position initiale. La pâte est ôtée pour détermination des valeurs SR et/ou CSF.

SPECIFICATIONS

- q Le rotor et le bol sont construits en acier inoxydable.
- q Protection des éléments de transmission
- q Opération de raffinage automatique
- q Présélection du nombre de révolution du rotor
- q Pression de raffinage ajustable
- q Affichage des paramètres suivants :
- q Temps réel
- q Puissance absorbée en Watt (mesure continue)
- q Energie consommé en kW/h Durant le raffinage

Chaque raffineur PFI est inspecté et calibré avec une pâte de référence venant du Paprican Canada est utilisée pour la calibration.

ALIMENTATION:

Electrique: 220-380 V 3-Phase, 50 or 60 Hz

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions: 660 x 755 x 1700 mm (L x P x H)

Caisse pour Transport : 1100 x 940 x 1950 mm (L x D x H)

Poids Net/Brut 380 Kg / 550 Kg

CONTENU DE LA LIVRAISON:

> Raffineur PFI modèle NPFI-02

> Pâte de reference venant du PAPRICAN Canada

> Masse additionelle